

Verarbeitungshinweise

Produktname: Biograde® C 5508

Datum/überarbeitet am: 09.04.2014

Version: 1.0

Seite 1 / 3

1. Bezeichnung des Produktes, Verwendung und Hersteller

1.1 Handelsname:	Biograde® C 5508 previously Biograde® V 140701
1.2 Verwendung:	Biologisch abbaubares Polymercompound teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen für die Herstellung von Flachfolien oder Spritzgußartikeln
1.3 Hersteller:	FKuR Kunststoff GmbH Siemensring 79 D - 47 877 Willich Tel.: + 49 (0) 2154 / 92 51-0 Fax: + 49 (0) 2154 / 92 51-51 Mail: info@fkur.com Web: www.fkur.com

2. Verarbeitungshinweise für Flachfolie

2.1 Maschinelle Ausrüstung:	Standard Extruder, PVC Schnecke von Vorteil		
2.2 Parameter:	Zylindertemperatur Heizzone 1	175	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 2	180	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 3	180	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 4	185	[°C]
	Adapter	190	[°C]
	Düsenheizung	190 - 200	[°C]
	Kalender Walze	20 - 65	[°C]
2.3 Allgemeine Hinweise:	Wir empfehlen die Vermeidung sowohl von Hinterschnitten / toten Enden als auch von zu langen Adapterstücken um Verbrennen zu vermeiden. Grundsätzlich sollten Temperatur bzw. Wärmeenergieschwankungen im Fließweg vermieden werden. Die Verweildauer von maximal 5 Minuten sollte während laufender Produktion unbedingt unterschritten werden. Bitte beachten Sie auf jeden Fall die Empfehlungen zur Restfeuchte des Materials (0,1 - 0,2 %).		

3. Verarbeitungshinweise für Spritzguss

3.1 Maschinelle Ausrüstung:	Standardschnecke, offene Düse		
3.2 Bedingungen:	Einzug	60	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 1	190	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 2	190	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 3	200	[°C]
	Düsenheizung	200 - 220	[°C]
	Werkzeugtemperatur	30 - 65	[°C]
	Nachdruckhöhe	40 - 80	[%]
	Restmassepolster	<10	[%]
	Kühlzeit	≈ 10	[s]
	max. Verweildauer	300	[s]
	Dichte	1,29	[g/cm³]
	Schüttdichte	n/a	[kg/m³]
	MFR (230 °C/5 kg)	19-23	[g/10 min]
	Schwindung	0,5	[%]

Verarbeitungshinweise

Produktname: Biograde® C 5508
Datum/überarbeitet am: 09.04.2014

Version: 1.0
Seite 2 / 3

3. Verarbeitungshinweise für Spritzguss

3.3. Allgemeine Hinweise: Wir empfehlen Kaltkanalsysteme.
Um Brenner (Diseleffekt) bei hohen Einspritzgeschwindigkeiten zu vermeiden empfehlen wir eine Entlüftung. Die Fließfront darf nicht zum Stillstand kommen, da das Material zum schnellen Einfrieren neigt.
Gemahlene Angussstücke können bis zu 20 % wieder verwendet werden.

4. Reinigung

4.1 Vor Produktionsbeginn: Plastifizierer und, falls vorhanden, Heißkanal mit PP oder Reinigungscompound reinigen.

4.2 Während Produktion: Werkzeug und Plastifizierer auf die empfohlene Temperatur aufheizen. Falls das Werkzeug nicht gefüllt wird, Temperatur stufenweise anheben. Das Material benötigt einen ständigen Fluss um Verbrennungen zu vermeiden.

4.3 Nach Produktionsende: Plastifizierer und, falls vorhanden, Heißkanal mit PP oder Reinigungscompound reinigen.

4.4 Wichtiger Hinweis: Die Verweildauer des Materials in der Maschine sollte auf ein Minimum reduziert werden, da es zur thermischen Zersetzung neigt.

5. Trocknung und Lagerung

5.1 Allgemein: Biograde® C 5508 ist ein auf Cellulose basierender biologisch abbaubarer Kunststoff. Restfeuchtigkeit von über 0,2 % kann zu Hydrolyse und Ausdampfungen im Spritzwerkzeug oder zur Kondensatabscheidung auf der Schmelze führen.

5.2 Trocknung: Trocknung wird empfohlen bei 60 °C für ca. 2 - 4 Stunden. Überhitzen des Materials und längere Trocknungszeiten sind zu vermeiden.

5.3 Lagerbedingungen: Soweit nicht anders vereinbart, beträgt die Lagerzeit des Materials nach dem Verlassen unseres Lagers vor der Verarbeitung 6 Monate, sofern das Produkt original verpackt und trocken (max. 70 % rel. F.) gelagert wird. Es ist zu beachten, dass sich bei starker Abkühlung des verpackten Materials (z.B. Transport) Wasserkondensat bilden kann. Vor der Verarbeitung sollte deshalb sichergestellt werden, dass sich auf dem verpackten Material kein Kondensat befindet.

5.4 Lagerbedingungen für Fertigprodukte: Fertigteile aus Biograde® sollten trocken und kühl gelagert werden. Wir empfehlen zum Schutz gegen Feuchtigkeit und UV-Strahlung eine Verpackung in schwarzen PE-Folien. Die Lagerzeit ist abhängig von den Herstellbedingungen und dem Klima in der jeweiligen Region. Wegen dieser wesentlichen und komplexen Zusammenhänge kann FKUR Kunststoff GmbH keine Lebensdauer für Fertigprodukte garantieren. Die angegebenen Verarbeitungsempfehlungen basieren auf den Erfahrungen unserer Kunden. Jeder Kunde ist gehalten eigene Lagerungstests entsprechend seiner Lagerbedingungen und Produktspezifikationen durchzuführen.

Verarbeitungshinweise

Produktname: **Biograde[®] C 5508**
Datum/überarbeitet am: 09.04.2014

Version: 1.0
Seite 3 / 3

6. Sonstiges

6.1 Haftungsausschluss:

Weder die FKUR Kunststoff GmbH, noch ihre Vertriebspartner, sind für die Nutzung der vorstehenden Informationen oder der aus den beschriebenen Werkstoffen hergestellten Produkte, der erwähnten Verfahren oder Gerätschaften verantwortlich. Jeder Kunde muss eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung und Vollständigkeit dieses Produktes für den bestimmten Einsatzzweck, für die Berücksichtigung eventuell bestehender Schutzrechte, bestehender Gesetze und Bestimmungen zum Umweltschutz, zur Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter und der Käufer ihrer Produkte. Die FKUR Kunststoff GmbH übernimmt keine Gewährleistung für die Gebrauchstauglichkeit oder Eignung irgendeines Produktes.

Die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der FKUR Kunststoff GmbH behalten ihre volle Gültigkeit.