

Vorläufiges technisches Datenblatt

Produktname: Macolen[®] rPP 250340
Datum/überarbeitet am: 26.04.2024

Version: 1.0

Bezeichnung des Produktes, Verwendung und Hersteller

Handelsname: Macolen[®] rPP 250340
Verwendung: Polypropylen-Copolymer mit Rezyklat mit hoher Kerbschlagzähigkeit. Geeignet zur Herstellung von Spritzgussartikeln.
Hersteller: FKUR Kunststoff GmbH
 Siemensring 79
 D - 47 877 Willich
 Tel: + 49 (0) 2154 / 92 51-0
 Fax: + 49 (0) 2154 / 92 51-51
 Mail: info@fkur.com
 Web: www.fkur.com

Mechanische Eigenschaften

Zug-E-Modul	1300	[MPa]	ISO 527
Zugfestigkeit	25	[MPa]	ISO 527
Dehnung bei Zugfestigkeit	5,1	[%]	ISO 527
Bruchspannung	13	[MPa]	ISO 527
Bruchdehnung	90	[%]	ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy), RT	5	[kJ/m ²]	ISO 179-1/1 eA
Schlagzähigkeit (Charpy), RT	200	[kJ/m ²]	ISO 179-1/1 eU

Die angegebenen Werte wurden an genormten Prüfkörpern (DIN EN ISO 3167, Typ A) im Normklima ermittelt.

Physikalische Eigenschaften

Schmelzflussrate MFR (230 °C/2,16 kg)	13	[g/10 min]	ISO 1133
Schmelztemperatur	160 - 180	[°C]	

Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht als verbindliche Mindestwerte. Die Eigenschaften können unter Umständen durch die Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden.

Vorläufiges technisches Datenblatt

Produktname: Macolen[®] rPP 250340
Datum/überarbeitet am: 26.04.2024

Version: 1.0

Informationen zu Verarbeitung und Handhabung

Allgemein

Macolen[®] besteht teilweise aus recyceltem Polypropylen. Es kann Additive und verstärkende Füllstoffe enthalten. Die chemische Struktur entspricht der von fossilen Polyolefinen. Daher kann es als "drop-in" Lösung unter gleichen Bedingungen verarbeitet werden.

Trocknung

Soweit das Material in seiner Originalverpackung gemäß den Lagerbedingungen gelagert wurde, ist eine Vortrocknung nicht notwendig. Bei zu hoher Feuchtigkeitsaufnahme kann Macolen[®] bei 60 °C für einen Zeitraum von 2 - 4 Stunden getrocknet werden.

Lagerbedingungen

Soweit nicht anders vereinbart, beträgt die Lagerzeit des Materials nach dem Verlassen unseres Lagers vor der Verarbeitung 6 Monate, sofern das Produkt original verpackt, trocken (max. 70 % rel. F.) und dunkel (nicht direktem Sonnenlicht ausgesetzt) bei einer Temperatur von 5 °C bis max. 30 °C (Umgebungstemperatur) gelagert wird. Es ist zu beachten, dass sich nach starker Abkühlung des verpackten Materials (z.B. bei Transport) Wasserkondensat bilden kann. Vor der Verarbeitung sollte deshalb sichergestellt werden, dass sich auf dem entpackten Material kein Kondensat befindet.

Fertigteile aus Macolen[®] sollten trocken und kühl gelagert werden. Wir empfehlen zum Schutz gegen Feuchtigkeit und UV-Strahlung eine Verpackung in schwarzen PE-Folien. Die Lagerzeit ist abhängig von den Herstellbedingungen und dem Klima in der jeweiligen Region. Wegen dieser wesentlichen und komplexen Zusammenhänge kann die FKUR Kunststoff GmbH keine Lebensdauer für Fertigprodukte garantieren. Die angegebenen Verarbeitungsempfehlungen basieren auf den Erfahrungen unserer Kunden. Jeder Kunde ist gehalten eigene Lagerungstests entsprechend seiner Lagerbedingungen und Produktspezifikationen durchzuführen.

Sonstiges

Weder die FKUR Kunststoff GmbH noch ihre Vertriebspartner sind für die Nutzung der vorstehenden Informationen oder der aus den beschriebenen Werkstoffen hergestellten Produkte, der erwähnten Verfahren oder Gerätschaften verantwortlich. Die Kunden müssen eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung und Vollständigkeit dieses Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck, für die Berücksichtigung eventuell bestehender Schutzrechte, bestehender Gesetze und Bestimmungen zum Umweltschutz, zur Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter und der Käufer ihrer Produkte. Die FKUR Kunststoff GmbH übernimmt keine Gewährleistung für die Gebrauchstauglichkeit oder Eignung irgendeines Produktes.

Die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der FKUR Kunststoff GmbH behalten ihre volle Gültigkeit.

Die Marke „FKuR – Plastics made by nature“ und "MACOLEN" sind registrierte Marke der FKUR Kunststoff GmbH, gemäß der internationalen 'Nice-Classifications' (NCL9).