

Technisches Datenblatt

Produktname: Eastlon PET CB-602AB (Bio PET)

Datum/überarbeitet am: 20.12.2016

Version: 1.0

Bezeichnung des Produktes, Verwendung und Händler

Handelsname: Eastlon PET CB-602AB (Bio PET)

Verwendung: PET, teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen, geeignet für diverse Herstellungsverfahren. Der biobasierte Kohlenstoffanteil (BCC) ist 20 % (gemessen nach ASTM D6866).

Händler: FKUR Kunststoff GmbH
Siemensring 79
D - 47 877 Willich
Tel: + 49 (0) 2154 / 92 51-0
Fax: + 49 (0) 2154 / 92 51-51
Mail: info@fkur.com
Web: www.fkur.com

Physikalische Eigenschaften

Intrinsische Viskosität (IV)	75 - 79	[ml/g]	FENC Method
DEG Gehalt	1,1 - 1,5	[%]	FENC Method
Schmelztemperatur	240 - 260	[°C]	ISO 3146-C
Säurezahl	25 - 45	[meq/kg]	FENC Method
Wassergehalt	< 0,4	[%]	FENC Method
Dichte	1,3 - 1,4	[g/cm ³]	ISO 1183
Schüttdichte	820 - 920	[kg/m ³]	ISO 60

Sonstiges

Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht als verbindliche Mindestwerte. Die Eigenschaften können unter Umständen durch die Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden.

Weder die FKUR Kunststoff GmbH noch ihre Vertriebspartner sind für die Nutzung der vorstehenden Informationen oder der aus den beschriebenen Werkstoffen hergestellten Produkte, der erwähnten Verfahren oder Gerätschaften verantwortlich. Die Kunden müssen eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung und Vollständigkeit dieses Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck, für die Berücksichtigung eventuell bestehender Schutzrechte, bestehender Gesetze und Bestimmungen zum Umweltschutz, zur Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter und der Käufer ihrer Produkte. Die FKUR Kunststoff GmbH übernimmt keine Gewährleistung für die Gebrauchstauglichkeit oder Eignung irgendeines Produktes.

Die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der FKUR Kunststoff GmbH behalten ihre volle Gültigkeit.