

TERRAPRENE® SI 801 75A nat

- Material:** SEBS-Compound auf der Basis hydrierter Styrol-Block-Copolymere mit biobasierten Polymer, enthält mineralische Füllstoffe.
- Haupteinsatzgebiete:** Allgemeine Spritzgussanwendungen
- Besonderheiten:** Gutes mechanisches Eigenschaftsprofil, gute Fließfähigkeit. Der biobasierte Kohlenstoffanteil (BCC) ist 70% (berechnet).

Eigenschaften	Normen	Prüfbedingungen	Einheit	Spezifikation
Mechanische Eigenschaften				
Zugfestigkeit	DIN 53504		MPa	3,8
Reißdehnung	DIN 53504		%	250
Druckverformungsrest	ISO 815	22h/70°C	%	-
Thermische Eigenschaften				
Versprödungstemperatur	ASTM D 746		°C	- 60
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	23°C	g/cm ³	0,98
Shore-Härte	ISO 868	3 sec	Shore A	75
Formteil-Kennzeichnung	ISO 1043	-	-	>SEBS<
Verarbeitungstemperaturen				
Zylindertemperaturen	160 - 200°C			
Massetemperatur	180 - 190°C			
Werkzeugtemperatur	25 - 40°C	(Spritzguss)		
Trocknungsbedingungen	2 - 4h	bei 60°C		

Die aufgeführten Eigenschaften stellen unverbindliche Durchschnittswerte dar, welche an Normprüfkörpern ermittelt wurden. Sie beziehen sich auf Naturmaterial. Eingefärbte Produkte ergeben unter Umständen abweichende Ergebnisse. Die produktbeschreibenden Angaben sind keinesfalls als Garantien zu verstehen. Jeder Anwender hat unser Produkt in eigener Verantwortung für das beabsichtigte Einsatzgebiet zu prüfen. Standardverpackungen sind 20kg Sack und 1000kg Oktabin. Nach Vereinbarung sind auch andere Packmittel möglich.

Stand: 11.03.2019