

## Verarbeitungshinweise

**Produktname:** Terralene® WF 3516  
**Datum/überarbeitet am:** 09.09.2014

Version: 1.1  
 Seite 1 / 2

### 1. Bezeichnung des Produktes, Verwendung und Hersteller

1.1 Handelsname: Terralene® WF 3516

1.2 Verwendung: Polyethylen hoher Dichte mit enger Molmassenverteilung, enthält einen geringen Anteil an Holzfasern und funktionalen Additiven. Geeignet für die Herstellung von Spritzgussartikeln.

1.3 Hersteller: FKUR Kunststoff GmbH  
 Siemensring 79  
 D - 47 877 Willich  
 Tel.: + 49 (0) 2154 / 92 51-0  
 Fax: + 49 (0) 2154 / 92 51-51  
 Mail: info@fkur.com  
 Web: www.fkur.com

### 2. Verarbeitungshinweise für Spritzguss

2.1 Maschinelle Ausrüstung: Standardschnecke

2.2 Bedingungen:

Zylindertemperatur Heizzone 1	170	[°C]
Zylindertemperatur Heizzone 2	180	[°C]
Zylindertemperatur Heizzone 3	190	[°C]
Düsenheizung	195	[°C]
Werkzeugtemperatur	30 - 50	[°C]
Nachdruckhöhe	50 - 80	[%]
Restmassepolster	< 10	[%]
Kühlzeit	15	[s]
max. Verweildauer	300	[s]
Dichte	1,014	[g/cm³]
Schüttdichte	n/a	[kg/m³]
MFR (190 °C/2.16 kg)	13,0 - 16,5	[g/10 min]
Längenschwindigkeit	2,45	[%]
Breitenschwindigkeit	1,39	[%]

2.3 Allgemeine Hinweise: Wir empfehlen Kaltkanalsysteme.

### 3. Reinigung

3.1 Vor Produktionsbeginn: Plastifizierer und, falls vorhanden, Heißkanal mit PE oder Reinigungscompound reinigen.

3.2 Während Produktion: Werkzeug und Plastifizierer auf die empfohlene Temperatur aufheizen. Falls das Werkzeug nicht gefüllt wird, Temperatur stufenweise anheben.

3.3 Nach Produktionsende: Plastifizierer und, falls vorhanden, Heißkanal mit PE oder Reinigungscompound reinigen.

3.4 Wichtiger Hinweis: Die Verweildauer des Materials in der Maschine sollte auf ein Minimum reduziert werden, da es zur thermischen Zersetzung neigt.

## Verarbeitungshinweise

**Produktname:**

**Terralene® WF 3516**

Datum/überarbeitet am:

09.09.2014

Version: 1.1

Seite 2 / 2

### 4. Trocknung und Lagerung

- 4.1 Allgemein: Terralene® WF 3516 ist ein Compound aus überwiegend nachwachsenden Rohstoffen und für die Herstellung von Spritzgussartikeln geeignet. Restfeuchtigkeit von über 0,2 % kann zu Ausdampfung während des Spritzgiessprozesses oder zu Kondensatabscheidung auf dem Werkzeug führen.
- 4.2 Trocknung: Trocknung wird empfohlen bei 70 °C für ca. 2 - 4 Stunden.
- 4.3 Lagerbedingungen: Soweit nicht anders vereinbart, beträgt die Lagerzeit des Materials nach dem Verlassen unseres Lagers vor der Verarbeitung 6 Monate, sofern das Produkt original verpackt und trocken (max. 70% r.F.) gelagert wird. Es ist zu beachten, dass sich bei starker Abkühlung des verpackten Materials (z.B. bei Transport) Wasserkondensat bilden kann. Vor der Verarbeitung sollte deshalb sichergestellt werden, dass sich auf dem verpackten Material kein Kondensat befindet.
- 4.4 Lagerbedingungen für Fertigprodukte: Fertigteile aus Terralene® sollten trocken und kühl gelagert werden. Die Lagerzeit ist abhängig von den Herstellbedingungen und dem Klima in der jeweiligen Region. Die FKUR Kunststoff GmbH übernimmt keine Garantie für die Lebensdauer von Fertigprodukten. Die angegebenen Verarbeitungsempfehlungen basieren auf den Erfahrungen unserer Kunden. Wir empfehlen jedem Verarbeiter unserer Materialien eigene Lagerungstests entsprechend seiner Lagerbedingungen und Produktspezifikationen durchzuführen.

### 5. Sonstiges

- 5.1 Haftungsausschluss: Weder die FKUR Kunststoff GmbH, noch ihre Vertriebspartner, sind für die Nutzung der vorstehenden Informationen oder der aus den beschriebenen Werkstoffen hergestellten Produkte, der erwähnten Verfahren oder Gerätschaften verantwortlich. Jeder Kunde muss eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung und Vollständigkeit dieses Produktes für den bestimmten Einsatzzweck, für die Berücksichtigung eventuell bestehender Schutzrechte, bestehender Gesetze und Bestimmungen zum Umweltschutz, zur Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter und der Käufer ihrer Produkte. Die FKUR Kunststoff GmbH übernimmt keine Gewährleistung für die Gebrauchstauglichkeit oder Eignung irgendeines Produktes.
- Die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der FKUR Kunststoff GmbH behalten ihre volle Gültigkeit.