

## Verarbeitungshinweise

**Produktname:** Bio-Flex® F 6510

Datum/überarbeitet am: 30.07.2009 (ehem. Bio-Flex® 682 CF)

Version: 2.1

Seite 1 / 2

### 1. Bezeichnung des Produktes, Verwendung und Hersteller

1.1 Handelsname:	Bio-Flex® F 6510 (ehem. Bio-Flex® 682 CF)
1.2 Verwendung:	Biologisch abbaubares Polymercompound für die Herstellung von Spritzgussartikeln
1.3 Hersteller:	FKuR Kunststoff GmbH Siemensring 79 D - 47 877 Willich Tel: + 49 (0) 2154 / 92 51-0 Fax: + 49 (0) 2154 / 92 51-51 Mail: info@fkur.com Web: www.fkur.com

### 2. Verarbeitungshinweise für Spritzguss

2.1 Maschinelle Ausrüstung:	Standardschnecke ohne Rückfluss, offene Düse		
2.2 Bedingungen:	Zylindertemperatur Einzug	45	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 1	150	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 2	160	[°C]
	Zylindertemperatur Heizzone 3	180	[°C]
	Düsenheizung	190	[°C]
	Zylinderabsenktemperatur	140	[°C]
	Schmelzetemperatur	195	[°C]
	Werkzeugtemperatur	40	[°C]
	Umfangsgeschwindigkeit	bis zu 200	[mm/s]
	Staudruck	30 - 80	[bar]
	Dosierweg	1 - 3 D	[-]
	Einspritzdruck	bis zu 2000	[bar]
	Einspritzgeschwindigkeit	mittel	[-]
	Nachdruckhöhe	40 - 70	[%]
	Nachdruckzeit	20 - 45	[s]
	Restmassepolster	3 - 10	[%]
	Kühlzeit	10 - 60	[s]
	Schwindung	-	[%]
	Dichte	1,30	[g/cm³]
	Schüttdichte	800	[kg/m³]
	MFR (190 °C/2,16 kg)	3 - 5	[g/10 min]
2.3. Allgemeine Hinweise:	Wir empfehlen Kaltkanalsysteme.		

### 3. Reinigung

3.1 Vor Produktionsbeginn:	Alle Temperaturzonen kontrollieren. Extruder mit niedrig schmelzendem LDPE, MFR ca. 4 - 6 [g/10 min] bei den angegebenen Temperaturen spülen. Spülzeit ca. 10 - 20 Minuten.
3.2 Nach Produktionsende:	Extruder with LDPE, MFR 0,4 - 2,0 [g/10 min] spülen. Das geschmolzene Material darf nicht für längere Zeit im Spritzgusswerkzeug verbleiben, weil Abbau erfolgen kann.

**Produktname:**

**Bio-Flex® F 6510**

Datum/überarbeitet am: 30.07.2009

(ehem. Bio-Flex® 682 CF)

Version: 2.1

Seite 2 / 2

### 4. Trocknung und Lagerung

- 4.1 Allgemein: Bio-Flex® F 6510 ist ein auf PLA basierender biologisch abbaubarer Kunststoff. Restfeuchtigkeit von über 0.2 % kann zu Hydrolyse und Ausdampfung im Spritzwerkzeug führen oder zur Kondensatabscheidung auf der Schmelze.
- 4.2 Trocknung: Trocknung wird empfohlen bei 60 °C für ca. 2 - 4 Stunden. Überhitzen des Materials und längere Trocknungszeiten sind zu vermeiden.
- 4.3 Lagerbedingungen: Das Material ist trocken und kühl zu lagern. Geöffnete Octabins sollten bald verarbeitet werden oder zum Schutz gegen Feuchtigkeitsaufnahme gut verschlossen werden.
- 4.4 Lagerbedingungen für Fertigprodukte: Fertigteile aus Bio-Flex® sollten trocken und kühl gelagert werden. Wir empfehlen zum Schutz gegen Feuchtigkeit und UV-Strahlung Verpackung in schwarzen PE-Folien. Lagerzeit ist abhängig von den Herstellbedingungen und dem Klima in der jeweiligen Region. Wegen dieser wesentlichen und komplexen Zusammenhänge kann FKUR Kunststoff GmbH keine Lebensdauer für Fertigprodukte garantieren. Die angegebenen Verarbeitungsempfehlungen basieren auf den Erfahrungen unserer Kunden. Jeder Kunde ist gehalten, eigene Lagerungstests entsprechend seiner Lagerbedingungen und Produktspezifikationen durchzuführen.

### 5. Sonstiges

- 5.1 Kompostierbarkeit: Bio-Flex® F 6510 ist noch nicht nach EN 13432 als kompostierbares Material zertifiziert.
- 5.2 Lebensmittelkontakt: Bio-Flex® F 6510 ist zertifiziert für Lebensmittelkontakt.
- 5.3 Haftungsausschluss: Weder die FKUR Kunststoff GmbH noch ihre Vertriebspartner sind für die Nutzung der vorstehenden Informationen oder der aus den beschriebenen Werkstoffen hergestellten Produkte, der erwähnten Verfahren oder Gerätschaften verantwortlich. Die Kunden müssen eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung und Vollständigkeit dieses Produktes für einen bestimmten Einsatzzweck, für die Berücksichtigung eventuell bestehender Schutzrechte, bestehender Gesetze und Bestimmungen zum Umweltschutz, zur Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter und der Käufer ihrer Produkte. Die FKUR Kunststoff GmbH übernimmt keine Gewährleistung für die Gebrauchstauglichkeit oder Eignung irgendeines Produktes. Die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der FKUR Kunststoff GmbH behalten ihre volle Gültigkeit.
- Die Marken „FKuR – Plastics made by nature“ und „BIO-FLEX“ sind registrierte Marken der FKUR Kunststoff GmbH, gemäß der internationalen 'Nice-Classifications' (NCL9), Nr. 01, 02 und 17.