

Verarbeitungshinweise

Produktname: Biograde® C 5509 CL
Datum/überarbeitet am: 03.05.2016

Version: 1.0

Bezeichnung des Produktes, Verwendung und Hersteller

Handelsname: Biograde® C 5509 CL
Verwendung: Polymercompound, teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen, für transparente Spritzgussanwendungen. Der biobasierte Kohlenstoffanteil (BCC) ist > 60% (berechnet).
Hersteller: FKUR Kunststoff GmbH
Siemensring 79
47 877 Willich
Tel.: + 49 (0) 2154 / 92 51-0
Fax: + 49 (0) 2154 / 92 51-51
Mail: info@fkur.com
Web: www.fkur.com

Verarbeitungshinweise für Spritzguss

Maschinelle Ausrüstung: Standardschnecke, offene Düse.

Bedingungen:

Einzug	60	[°C]
Zylindertemperatur Heizzone 1	190	[°C]
Zylindertemperatur Heizzone 2	190	[°C]
Zylindertemperatur Heizzone 3	200	[°C]
Düsenheizung	200 - 220	[°C]
Werkzeugtemperatur	30 - 65	[°C]
Nachdruckhöhe	40 - 80	[%]
Restmassepölster	< 10	[%]
Kühlzeit	~ 10	[s]
max. Verweildauer	300	[s]

Allgemeine Hinweise: Wir empfehlen Kaltkanalsysteme.
Um Brenner (Diseleffekt) bei hohen Einspritzgeschwindigkeiten zu vermeiden, empfehlen wir eine Entlüftung. Die Fließfront darf nicht zum Stillstand kommen, da das Material zum schnellen einfrieren neigt.
Gemahlene Angusstücke können bis zu 20 % wieder verwendet werden.

Reinigungshinweis für Spritzgußanlagen

Vor Produktionsbeginn: Plastifizierer und, falls vorhanden, Heißkanal mit PP, PE oder Reinigungscompound reinigen.
Während Produktion: Werkzeug und Plastifizierer auf die empfohlene Temperatur aufheizen. Falls das Werkzeug nicht gefüllt wird, Temperatur stufenweise anheben. Das Material benötigt einen ständigen Schmelzefluss um thermischen Abbau zu vermeiden.
Nach Produktionsende: Plastifizierer und, falls vorhanden, Heißkanal mit PP, PE oder Reinigungscompound reinigen.
Wichtiger Hinweis: Die Verweildauer des Materials in der Maschine sollte auf ein Minimum reduziert werden, da es zur thermischen Zersetzung neigt.

Trocknung und Lagerung

Allgemein: Biograde® ist ein auf Cellulose basierender biologisch abbaubarer Kunststoff. Restfeuchtigkeit von über 0,2 % kann zu Hydrolyse und Ausdampfungen im Spritzwerkzeug oder zur Kondensatabscheidung auf der Schmelze führen.
Trocknung: Wir empfehlen wir eine Trocknung bei 60 °C für ca. 2 - 4 Stunden. Überhitzen des Materials und längere Trocknungszeiten sind zu vermeiden.
Lagerbedingungen: Soweit nicht anders vereinbart, beträgt die Lagerzeit des Materials nach dem Verlassen unseres Lagers vor der Verarbeitung 6 Monate, sofern das Produkt original verpackt, trocken (max. 70 % rel. F.) und dunkel (nicht direktem Sonnenlicht ausgesetzt) bei einer Temperatur von 5 °C bis max. 30 °C (Umgebungstemperatur) gelagert wird. Es ist zu beachten, dass sich nach starker Abkühlung des verpackten Materials (z.B. bei Transport) Wasserkondensat bilden kann. Vor der Verarbeitung sollte deshalb sichergestellt werden, dass sich auf dem entpackten Material kein Kondensat befindet.

Verarbeitungshinweise

Produktname: Biograde® C 5509 CL
Datum/überarbeitet am: 03.05.2016

Version: 1.0

Lagerbedingungen für Fertigprodukte: Fertigteile aus Biograde® sollten trocken und kühl gelagert werden. Wir empfehlen zum Schutz gegen Feuchtigkeit und UV-Strahlung eine Verpackung in schwarzen PE-Folien. Die Lagerzeit ist abhängig von den Herstellbedingungen und dem Klima in der jeweiligen Region. Wegen dieser wesentlichen und komplexen Zusammenhänge kann die FKUR Kunststoff GmbH keine Lebensdauer für Fertigprodukte garantieren. Die angegebenen Verarbeitungsempfehlungen basieren auf den Erfahrungen unserer Kunden. Jeder Kunde ist gehalten eigene Lagerungstests entsprechend seiner Lagerbedingungen und Produktspezifikationen durchzuführen.

Sonstiges

Haftungsausschluss: Weder die FKUR Kunststoff GmbH, noch ihre Vertriebspartner, sind für die Nutzung der vorstehenden Informationen oder der aus den beschriebenen Werkstoffen hergestellten Produkte, der erwähnten Verfahren oder Gerätschaften verantwortlich. Jeder Kunde muss eigenständig Ermittlungen aufnehmen zur Eignung und Vollständigkeit dieses Produktes für den bestimmten Einsatzzweck, für die Berücksichtigung eventuell bestehender Schutzrechte, bestehender Gesetze und Bestimmungen zum Umweltschutz, zur Gesundheit und Sicherheit ihrer Mitarbeiter und der Käufer ihrer Produkte. Die FKUR Kunststoff GmbH übernimmt keine Gewährleistung für die Gebrauchstauglichkeit oder Eignung irgendeines Produktes.
Die Allgemeinen Verkaufsbedingungen der FKUR Kunststoff GmbH behalten ihre volle Gültigkeit.

Markennamen: Die Marken "FKuR - Plastics made by nature" und Biograde" sind registrierte Marken der FKUR Kunststoff GmbH, gemäß der internationalen 'Nice-Classifications' (NCL9), Nr. 01, 02, und 17.